



蠕动泵头系列

使用说明书

WP500 / KZ / BZ / DG



重要信息：

- >>使用前请仔细阅读说明书。
- >>2019. 1. 1. 0版



警告：

- >>软管由于磨损可能产生裂痕,导致液体从软管中溢出,这时可能对人体和设备产生伤害,因此要经常检查并及时更换软管!
- >>请将电源线直接连接至墙上的电源插座,并要避免使用延长电线。
- >>如果电源线或者插头有磨损或有其他损坏,请拔下电源插头(拿着插头拔,而不是电源线)。
- >>如果发生以下情况,请关闭电源并拔下电源插头(拿着插头拔,而不是电源线):
 - 1.流体泼溅到本机上。
 - 2.您认为本机需要维护或修理。
- >>客户的电源插座必须有地线且有可靠的接地。
- >>必须在断电状态下装卸脚踏开关和其他外接插头,防止烧毁外接接口。

蠕动泵头WP500/KZ/BZ/DG系列



目 录

WP500系列泵头产品介绍.....	1
WP500系列泵头技术参数.....	2
WP500系列泵头泵管安装.....	2
KZ系列泵头产品介绍.....	3
KZ系列泵头技术参数.....	4
KZ系列泵头泵管安装.....	4
BZ系列泵头产品介绍.....	5
BZ系列泵头技术参数.....	6
BZ系列泵头泵管安装.....	6
DG系列泵头产品介绍.....	7
DG系列泵头技术参数.....	8
DG系列泵头泵管安装.....	9
创锐蠕动泵适用软管技术参数.....	11
产品维护、保修和售后服务.....	11

蠕动泵头WP500/KZ/BZ/DG系列

产品介绍

WP系列泵头

不锈钢材质，结构稳定，耐高温

产品介绍

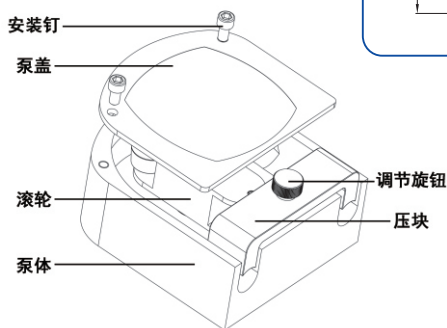
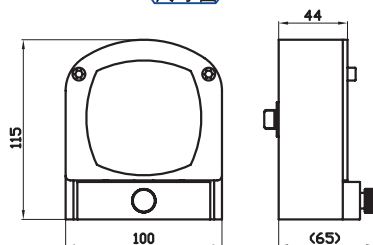
- ▲ WP500泵头采用不锈钢材料，外壳采用PC材料，柔韧度适中，晶莹剔透，一目了然。
- ▲ 上压块采用PPS材料，良好的自润滑性，能减少软管磨损，刚性好，结构稳定，化学稳定性好，耐高温，PPS+PS+SS=完美的组合，表现出优异的技术性能和使用性能。

Simple

安装便捷



尺寸图



更多信息

创锐泵业温馨提示您：

选用蠕动泵软管一定要选用相应型号、材质的软管，这样才能确保蠕动泵最佳性能。如有问题请拨打创锐泵业技术服务人员电话：0312-5906881 / 5906883或联系创锐泵业在线客服人员：

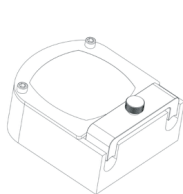
(www.crpump.com)

WP500系列泵头技术参数

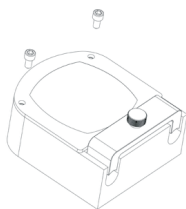
CE认证 1 year warranty
DECLARATION OF CONFORMITY

型号	流量范围(ml/min)	使用软管	软管壁厚 (mm)
WP500	0—7800	73#	3.3

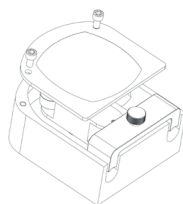
CRMP创锐 泵头泵管安装



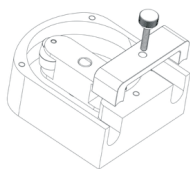
第一步:放置好泵头



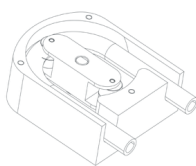
第二步:卸下安装钉



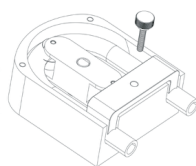
第三步:卸下泵盖



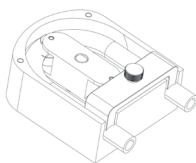
第四步:调节旋钮 卸下压块



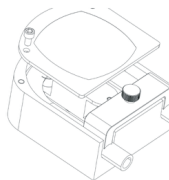
第五步:放入泵管



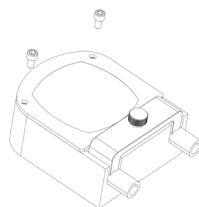
第六步:放回压块



第七步:盖好泵 旋紧调节旋钮



第八步:放回泵盖



第九步:装好安装钉

KZ 系列泵头

外观通透、运行情况一目了然

产品介绍

- ▲ KZ25泵头外壳采用PC/ABS+PPS材料,外观通透,泵的运行情况一目了然。采用具有良好自润滑性能的PPS材料作为上压块,有效减少了软管的磨损。泵头刚性好,结构稳定,耐高温,每分钟能提供最大6升的流量(取决于泵管尺寸和驱动器转速)。
- ▲ 与本体可分离的上压块设计,便于泵管的安装维护。
- ▲ 配合我公司驱动器使用可以获得较大的流量范围。
- ▲ 结构紧凑,外形美观,可通过外壳观察泵头内部运行情况。

MATERIAL

大流量
快速卡管



典型应用

- ◆ 果汁机配套
- ◆ COD水处理、环保采样
- ◆ 医疗机械配套



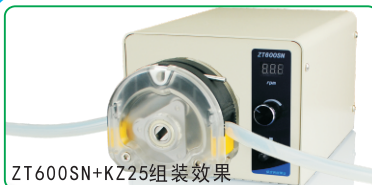
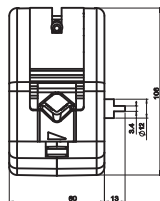
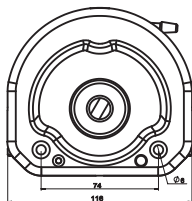
更多信息

创锐泵业温馨提示您:

选用蠕动泵软管一定要选用相应型号、材质的软管,这样才能确保蠕动泵最佳性能。如有问题请拨打创锐泵业技术服务人员。电话: 0312-5906881 / 5906883或联系创锐泵业在线客服人员:

(www.crpump.com)

尺寸图



ZT600SN+KZ25组装效果

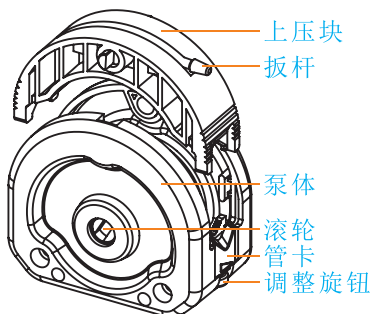
提示:

特有卡管旋钮
请不要忘记
旋紧!!

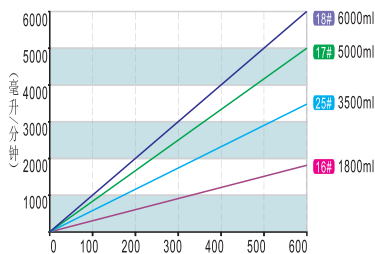


蠕动泵头WP500/KZ/BZ/DG系列

产品介绍



KZ系列结构图



KZ系列适用软管型号及流量 (转/分钟)

KZ系列泵头技术参数

CE认证 1 year warranty

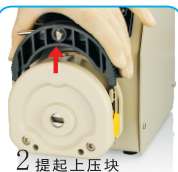
型号	外壳材料	滚轮材料	使用软管	流速范围 (ml/min)	承压 (mpa)
KZ25	PC/ABS+PPS	不锈钢	15# 24# 35# 36#	0~6000	0.1

ORPMP创锐 KZ系列泵管安装

- 泵管安装过程
 - 扳起泵头上压块扳杆(如图1所示)。
 - 提起上压块(如图2所示)。
 - 安装软管(如图3所示)。
 - 安装上压块并扳动扳杆(如图4所示)。



1 扳起扳杆



2 提起上压块



3 安装好软管



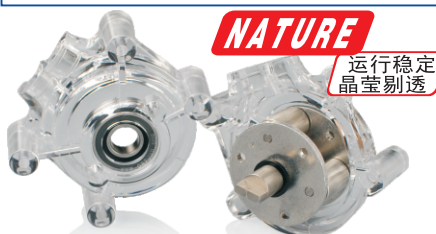
4 安装压块并压紧扳杆

KZ25泵管安装示意图

BZ系列泵头 晶莹剔透、一目了然、运行平稳

产品介绍

- ▲ BZ25标准型蠕动泵泵头滚轮采用304不锈钢，外壳采用PC材料，晶莹剔透，一目了然，透明的外壳易于观察泵的运行。
- ▲ 运行平稳，可串联使用。
- ▲ 泵头结构紧凑，设计简洁。
- ▲ 装卡软管时需将泵头从驱动器上拆下。
- ▲ 标准泵头，压管间隙固定。
- ▲ 便于OEM方式配套应用。



典型应用

- ◆ 环保设备配套 ◆ 咖啡机
- ◆ 饮料机/果汁机 ◆ 冰激凌机

更多信息

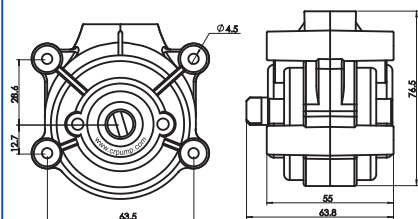
创锐泵业温馨提示您:

选用蠕动泵软管一定要选用相应型号、材质的软管，这样才能确保蠕动泵最佳性能。如有问题请拨打创锐泵业技术服务人员电话：0312-5906881 / 5906883或联系创锐泵业在线客服人员：www.crpump.com



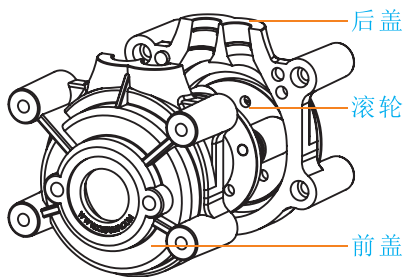
BT100LC+BZ25组装效果

尺寸图

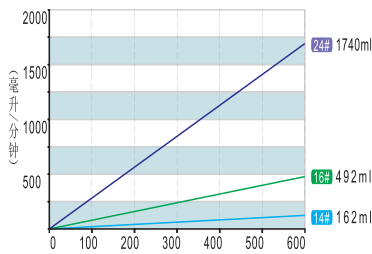


BZ25/15泵头使用24# 16# 14#软管示意图

蠕动泵头使用说明



BZ系列结构图



BZ系列适用软管型号及流量(毫升/分钟)

BZ系列泵头技术参数

CE认证 1 year warranty
DECLARATION OF CONFORMITY

型号	外壳材料	滚轮材料	使用软管		流速范围 (ml/min)	重量
			型号	内径*壁厚		
BZ25	PC	304不锈钢	24#	6.4*2.4	0.25~1740	0.21
BZ15-16	PC	304不锈钢	16#	3.2*1.6	0.18~492	0.21
BZ15-14	PC	304不锈钢	14#	1.6*1.6	0.14~162	0.21

创锐 BZ系列泵管安装

- 泵管安装过程
 - 将安装在驱动器上的泵头拆开泵壳(如图1所示)。
 - 将软管按(图2所示)安装软管。
 - 将软管调整至适合的位置后扣上泵壳(如图3所示)。
 - 最后一定要将泵头螺栓旋紧(如图4所示)。



1 拆开泵壳



2 安装软管



3 扣上泵壳



4 安装螺栓

BZ25泵管安装示意图

DG 系列泵头 可有多种通道选择

典型应用

- ◆ 广泛应用于分析仪器配套
- ◆ 多通道、高精度、低脉动输送流体
- ◆ 易于更换、装卡软管、可通过棘轮微调



DG 1



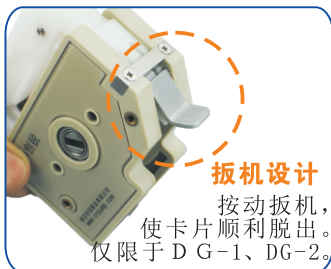
DG 2



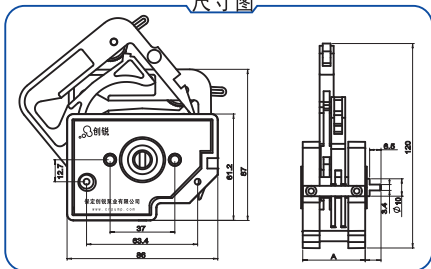
DG 4

产品介绍

- ▲ DG系列泵头为多通道、高精度、低脉动输送流体。压管间隙可通过棘轮微调，以适应不同壁厚的软管。
- ▲ 6滚轮与10滚轮两种滚轮结构可供选择。广泛应用于分析仪器配套。



尺寸图



6滚轮设计



10滚轮设计

蠕动泵头WP500/KZ/BZ/DG系列

产品介绍



DG6



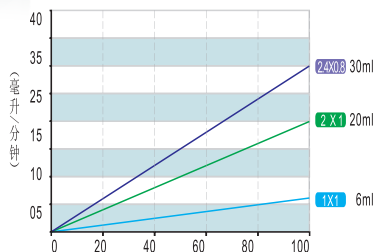
DG8



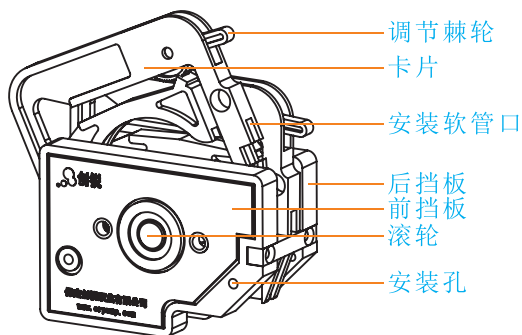
DG12

Precision

高精度



DG系列适用软管型号及流量(转/分钟)



DG系列泵头结构图

更多信息

创锐泵业温馨提示您：

选用蠕动泵软管一定要选用相应型号、材质的软管，这样才能确保蠕动泵最佳性能。如有问题请拨打创锐泵业技术服务人员电话：0312-5906881 / 5906883或联系创锐泵业在线客服人员：www.crpump.com

蠕动泵头WP500/KZ/BZ/DG系列

产品介绍

DG系列泵头技术参数

CE认证 1 year warranty
DECLARATION OF CONFORMITY

泵头型号	DG-1	DG-2	DG-4	DG-6	DG-8	DG-12
通道数量	1	2	4	6	8	12
适合软管	内径：0.19~3.2mm，壁厚0.8~1mm					
6滚轮参考流量	0.0002~48mL/min					
10滚轮参考流量	0.0002~32mL/min					
卡片材质	POM					
滚轮材质	304不锈钢					
6滚轮泵头重量	0.21	0.27	0.40	0.54	0.67	0.95
10滚轮泵头重量	0.20	0.26	0.39	0.51	0.63	0.88

DG系列适用进口软管技术参数

CE认证 1 year warranty
DECLARATION OF CONFORMITY

流量 转速	软管直径							
	0.19mm	0.25mm	0.51mm	0.89mm	1.14mm	1.42mm	2.06mm	2.79mm
1-6	0.002-0.013	0.0028-0.017	0.012-0.07	0.036-0.20	0.057-0.34	0.08-0.49	0.15-0.88	0.22-1.3
10-60	0.02-0.13	0.03-0.18	0.12-0.7	0.36-2.13	0.55-3.3	0.8-4.9	1.5-8.9	2.1-12.3

CPMP 创锐 DG系列泵头安装

- 泵头安装过程
 - 取下卡片，方可安装泵头。
 - 该系列泵头用两支内六角螺钉（M4）与驱动器相连接。
 - 先将两支螺钉分别插入前挡板安装孔，再将轴头穿入驱动器连轴器槽中，同时将两支螺钉对准驱动器安装孔，用内六角扳手分别旋紧螺钉即可。

💡 注：多数情况下，泵头已安装在驱动器上，无需用户考虑，只有在清洗等情况下，拆卸泵头后，用户须按上述步骤安装。

用户在旋紧螺钉时，应尽量保证两支螺钉的紧度相同且不宜过紧，以防止后挡板变形而产生运转噪音。

注意:①泵头材料不耐有机溶剂!

②调节棘轮为调整压管间隙而设置, 没有调节流量作用!

泵头压管间隙的调整

- DG系列泵头适用软管壁厚为0.8~1 (mm)。
- 调整过程为: 泵头装卡软管后, 将软管一端插入水中, 从另一端向软管内充气, 插入水中的另一端如冒泡则将调节棘轮向上微调至刚好不出气泡的临界位置为止; 如无调整量仍冒气泡, 说明管壁太薄, 不在适用范围内。

注意:调节棘轮位置过高时, 即软管被过量挤压时, 会影响软管的寿命和加大驱动器的负载; 因此, 将调节棘轮调整到泵液临界位置为宜。

CPUMP创锐 DG系列泵管安装

泵管安装过程

- 将泵头依箭头方向用力推压卡头, 使其脱开方杠 (图1所示)。
- 依箭头方向依次抬起卡片至拿出卡片 (图2所示)。
- 将带有管卡的软管放入卡片工作位置调至适合位置 (图3所示)。
- 依箭头方向用力推压卡片, 使其安装在泵头上 (图4所示)。
- 调节棘轮 (可调整挤压软管的松紧度) 方向至适合位置 (图5所示)。
- 依次安装卡片至安装泵头完成 (图6所示)。



1 推压卡头
依箭头方向推压卡头使其脱开方杠。



2 抬起卡片
依箭头方向抬起卡片至拿出卡片。



3 安装软管
如图所示方法安装软管。



4 安装卡片
依箭头方向推压卡片使其安装在泵头上。



5 调整松紧度
转动扳杆方向可调整挤压软管的松紧度。



6 完成安装

DG系列泵管安装示意图

CRPUMP 创锐 创锐蠕动泵适用软管技术参数

微小流量型软管

追求卓越品质 创造客户价值

CE认证 1 year

管 号	0.5X0.8	1X1	2X1	3X1	2.4X0.8	3.2X0.8
软管截面						
壁厚 (mm)	0.8	1	1	1	0.8	0.8
内径 (mm)	0.5	1	2	3	2.4	3.2
软管承压 (Mpa)	连续			0.1		
	间隔			0.1		

基本流量型软管

追求卓越品质 创造客户价值

CE认证 1 year

管 号	13#	14#	19#	16#	25#	17#	18#	15#	24#	35#	36#
软管截面											
壁厚 (mm)	1.6						2.4				
内径 (mm)	0.8	1.6	2.4	3.1	4.8	6.4	7.9	4.8	6.4	7.9	9.6
软管承压 (Mpa)	连续			0.17			0.14			0.1	
	间隔			0.27			0.24			0.14	

工业型软管

追求卓越品质 创造客户价值

CE认证 1 year

管 号	73#	82#	86#	90#	88#	92#
软管截面						
壁厚 (mm)	3.3			6.3		4.8
内径 (mm)	9.6	13	9.5	19	12.7	25.4
软管承压 (Mpa)	连续		0.17		0.1	
	间隔		0.27		0.14	

CRPUMP 创锐 创锐蠕动泵产品维护、保修及售后服务

产品维护

- 在泵不工作时，将压住软管的压块松开，避免长时间挤压软管同一处而使软管变形。
- 泵的滚轮要保持清洁干燥。如果滚轮表面不清洁，会加大软管的磨损，减短软管寿命。如果有液体在上面，要尽快用布擦干，长时间的浸渍，会导致滚轮损坏。

保修及售后服务

- 产品保修一年(不包括泵管)，在保修期内如因人为损坏，本公司不负责保修。超过保修期维修的，只收取维修成本！

CRPUMP创锐 专注蠕动泵10年
创锐泵业为您提供全方面的综合服务

蠕动泵泵头组装简单，易学易懂。
本手册将为您提供各种型号蠕动泵泵头的各种参数值及操作方法。

使用要求：

- (1) 流体名称: _____
- (2) 流量(ml/min): _____
- (3) 流体性质(腐蚀性、粘度、温度等): _____
- (4) 流体是否含有未溶颗粒或悬浮物: _____
- (5) 要求泵工作时间(小时/天): _____
- (6) 出入口压力、吸程或扬程: _____
- (7) 其它: _____

您的信息：

单位名称: _____
地址: _____
联系人: _____
电话: _____
传真: _____
E-mail: _____

回复要求：

电话告知: _____
Fax: _____
E-mail: _____



追求卓越品质

创造客户价值

保定创锐泵业有限公司

Baoding Chuang Rui Precision Pump Co., Ltd

公司地址：河北省保定市竞秀区惠阳街369号中关村创新基地12号楼

办公电话：0312-5906881 0312-5906883

官方网址：www.crpump.com.cn

公司邮箱：crpump@163.com

传 真：0312-3217330

邮 编：071000