

## LP15-6



机械强度高

结构紧凑

做工精细

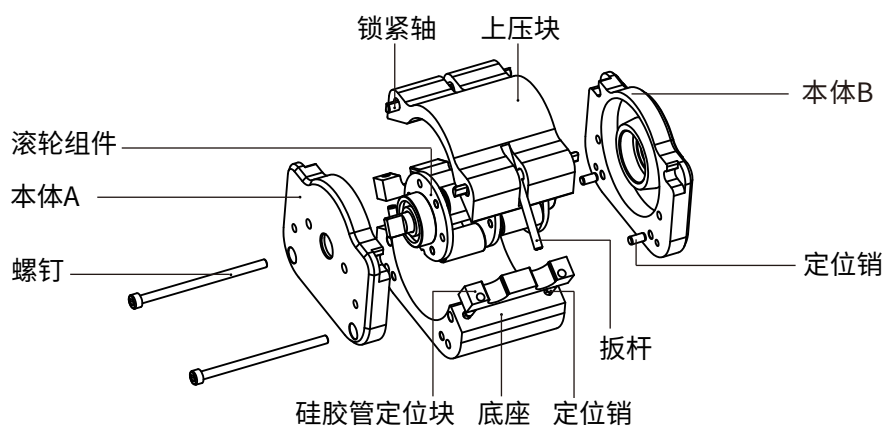
流量精准

- 泵头型号: LP15-6
- 流量范围: 0.014~4560ml/min
- 滚轮组件: 304不锈钢
- 泵壳材质: 铝合金
- 软管定位块: 铝合金
- 滚轮数量: 3\*2

## 产品介绍

- 创锐LP15-6泵头是一款新型全金属泵头,采用相位差互补双滚轮设计,脉冲小,运行平稳,结构紧凑,可广泛应用于食品药品灌装及敏感性流体的精密处理。

## 结构展示



## 功能特点

- **传输平稳:**相位差互补双滚轮设计,脉冲小,利于特殊性流体的平稳传输;
- **应用灵活:**可安装双Y型软管,也可独立安装双软管,支持串联;
- **装卸方便:**泵头扳杆抬动、下压操作简单,方便软管更换及拆装;
- **流量精准:**全金属壳体机械强度高,结构紧凑、做工精细,流量精准;
- **经久耐用:**泵体-铝合金,双滚轮组件-304不锈钢,防腐耐高温,寿命长;
- **实用性强:**适配7种不同尺寸的软管(定位块),流量范围广,实用性更强。



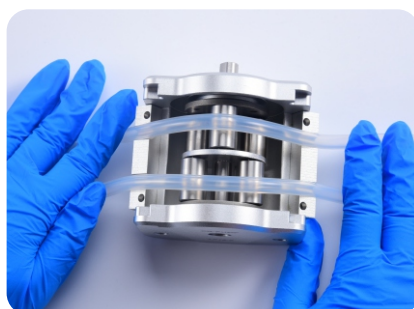
## ■ 技术参数

环境温度	-10~40°	
流量范围	0.014-4560ml/min	
软管型号	13#/14#/19#/16#/25#/17#/18#	
定位块型号	13#/14#/19#/16#/25#/17#/18#	
泵头材质	滚轮组件	304不锈钢
	泵体机身	铝合金
	软管定位块	铝合金

## ■ 软管选型与流量参考

泵头	轮数	滚轮直径	适用泵管	转速范围 (rpm)	流量 (ml/min)	灌装 精度	压力	真空度	参考寿命
LP15-6 (扁轴端/圆轴端)	3*2	14.2mm	13# (0.8*1.6)	0.1-600	84	1%	≥0.10Mpa	<-0.08Mpa	200小时
			14# (1.6*1.6)		324	1%			
			19# (2.4*1.6)		612	1%			
			16# (3.1*1.6)		984	1%			
			25# (4.8*1.6)		2040	1%			
			17# (6.4*1.6)		3480	1%			
			18# (7.9*1.6)		4560	1%			

## ■ 泵头展示



## 操作安装

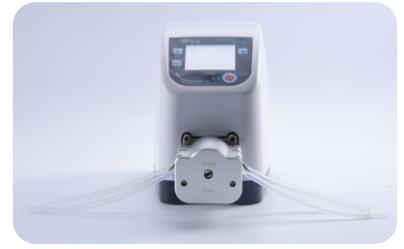
### \* 泵头安装



① 泵头轴端对准联轴节并插入



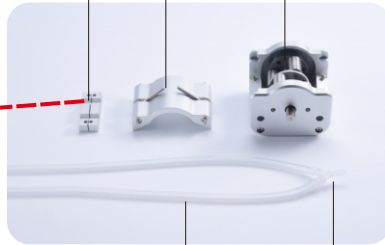
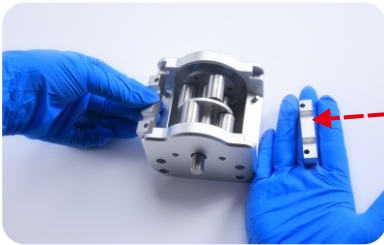
② 顺时针拧紧两侧泵头钉



③ 安装完成

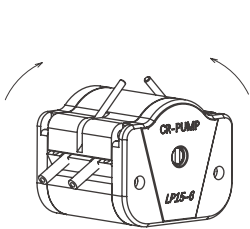
### \* 泵管安装

软管定位块 上压块 泵头本体+滚轮总成

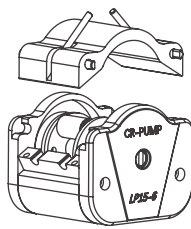


软管 三通接头

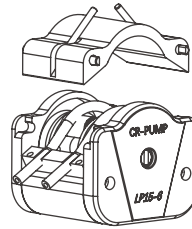
注：软管定位块提供7种尺寸可选，以配套不同型号的软管应用于泵头。



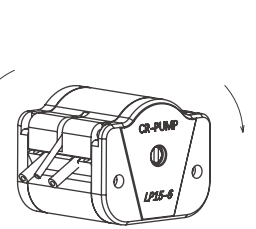
① 将两侧扳杆扳起



② 卸下泵盖组件



③ 软管压入定位块



④ 压块复位

## 尺寸图 (mm)

